

**Tellure Rôta**

**Edilizia**





# Esperienza Made in Italy

Attraverso progettazione e produzione di ruote e supporti per uso industriale, civile e domestico, da 70 anni Tellure Rôta risponde alle esigenze di movimentazione dei clienti, con soluzioni innovative per funzionalità, sicurezza, efficienza energetica, riciclabilità, mantenendo grande attenzione all'ambiente e allo sviluppo sostenibile.

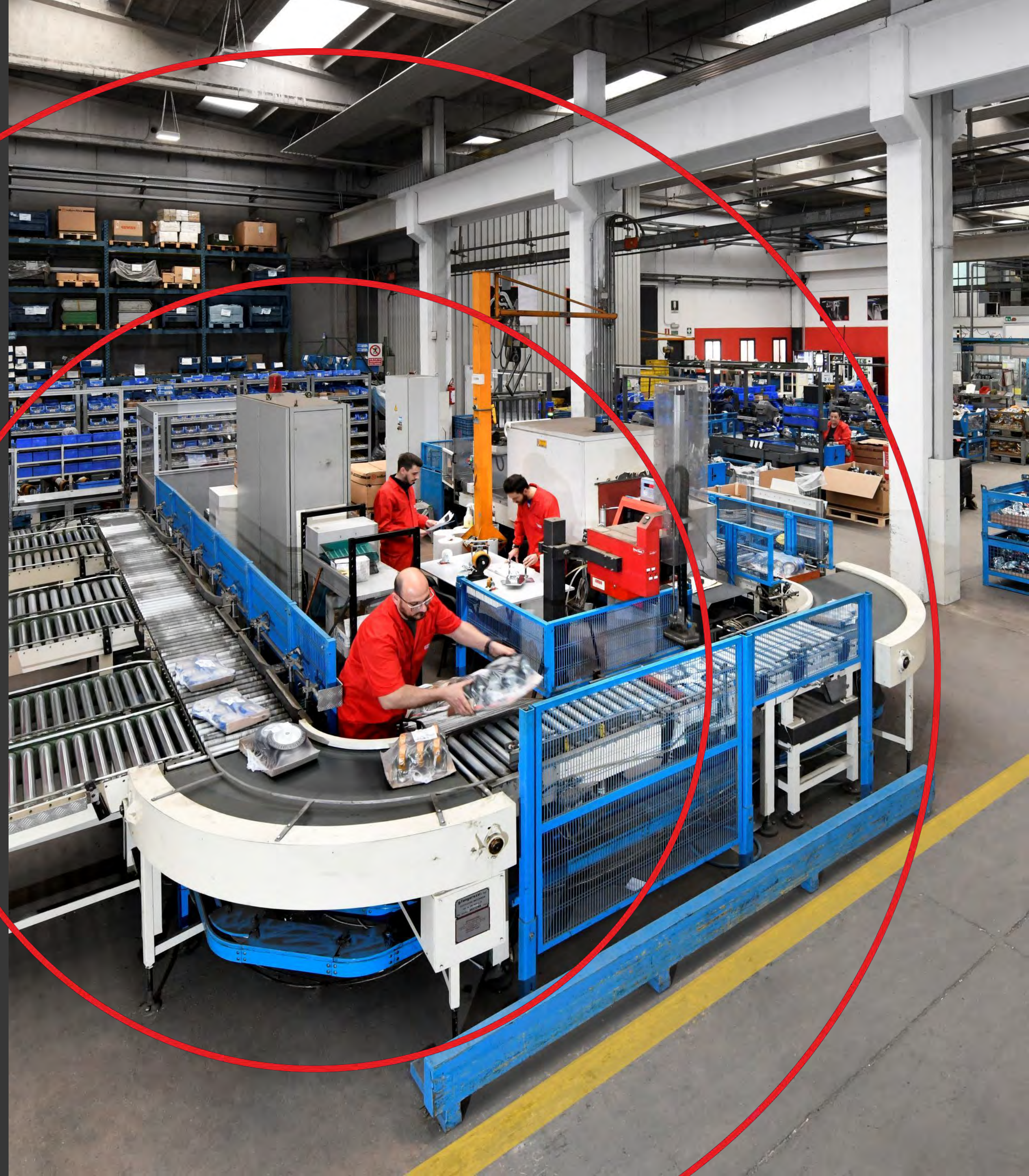
I nostri punti di forza sono:

- **squadra di persone competenti e responsabili, orientate alla soddisfazione del cliente;**
- **know-how** nei materiali e nelle soluzioni tecniche;
- utilizzo dei più **moderni software** per i processi di ideazione, progettazione e organizzazione;
- **strumentazioni all'avanguardia** per il controllo e il collaudo





# Chi siamo





# 70 anni di innovazione

1950

Fondazione di una piccola azienda artigianale da parte di **Roberto Lancellotti**



1964

Laboratorio chimico-fisico per ricerca sui materiali e per i collaudi dei prodotti

1982

30.000 ruote e supporti al giorno con 110 dipendenti



2004

Certificazione ambientale ISO 14001

Ampliamento della capacità produttiva con un nuovo **impianto di stampaggio** per materiali termoplastici



2018

**Nuova linea produttiva** completamente automatizzata per la produzione di ruote e rulli in poliuretano



1953

Specializzazione in produzione di Ruote e supporti e registrazione del marchio

**Tellure Rôta**



1968

2.000 ruote al giorno  
100 dipendenti



1961

Primo cliente estero per ruote in poliuretano



1980

Trasferimento a Formigine



2003

Redazione del primo Bilancio Sociale

1996

Primo costruttore di ruote ad ottenere la certificazione di Qualità ISO 9001

2011

Accreditamento di TRLab alla **Rete dell'Alta Tecnologia** della Regione Emilia Romagna



2009

Certificazione Salute e Sicurezza sul lavoro ISO 45001



# I numeri di Tellure Rôta

 **2.000**

Clienti

 **70**

Paesi in cui si  
Registrano vendite

 **95 %**

Rifiuti non pericolosi  
avviati al recupero

 **170**

Dipendenti  
qualificati

 **98 %**

Con contratto a tempo  
indeterminato

 **5.5 mln**

Pezzi venduti  
all'anno

 **10.000**

Articoli nella nostra  
gamma prodotti

 **3**

Stabilimenti  
di produzione

 **15.000 mq**

Superficie  
coperta





# Certificazioni e responsabilità

Alta attenzione alle ricadute sociali e ambientali, ed impegno per migliorare il territorio e le relazioni con gli stakeholder.



**1996**

Certificazione  
di Qualità  
ISO 9001



**2003**

Primo **Bilancio  
di Sostenibilità**



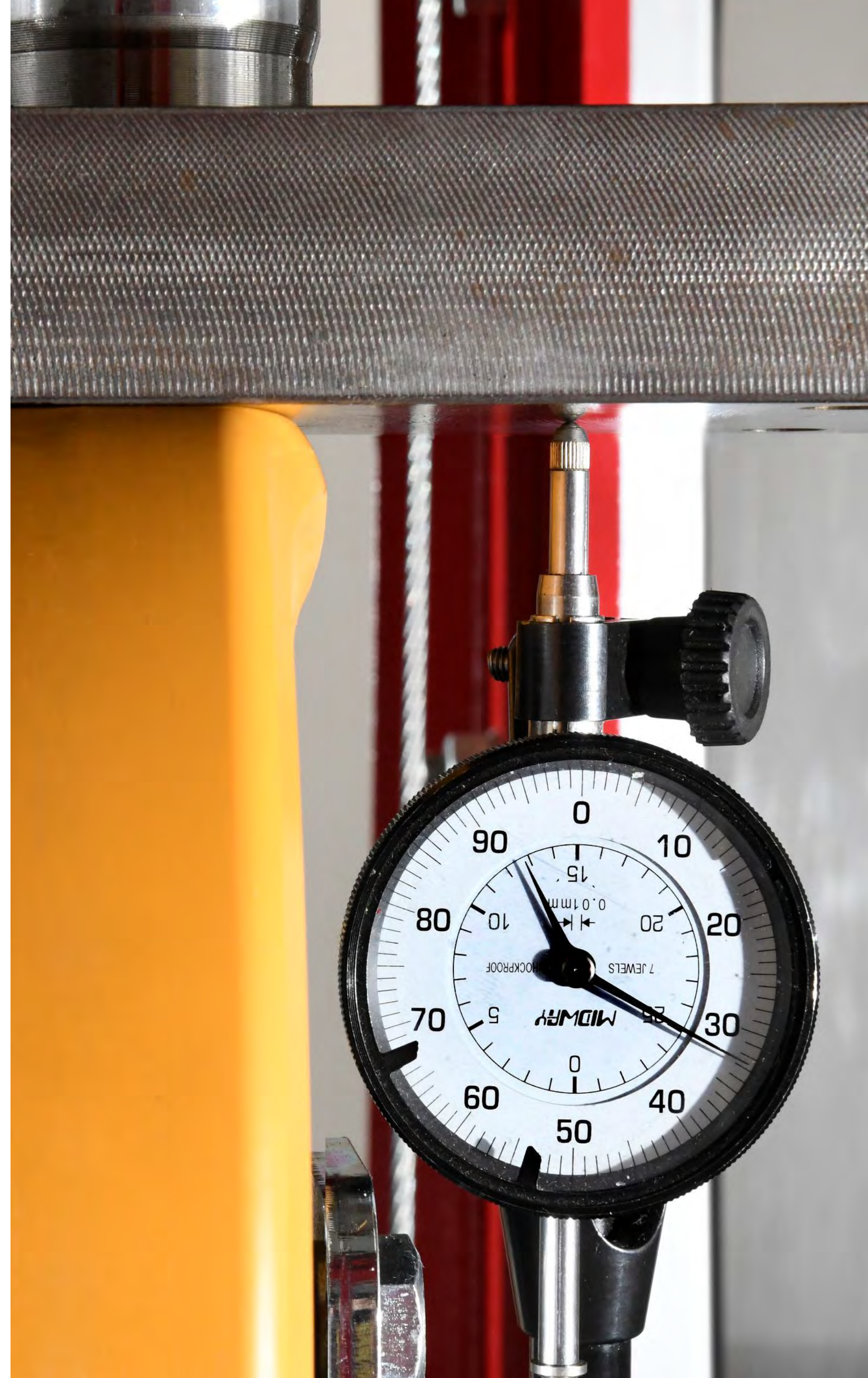
**2005**

Certificazione  
Ambientale  
ISO 14001



**2009**

Certificazione  
di Sicurezza  
ISO 45001





# Come lavoriamo





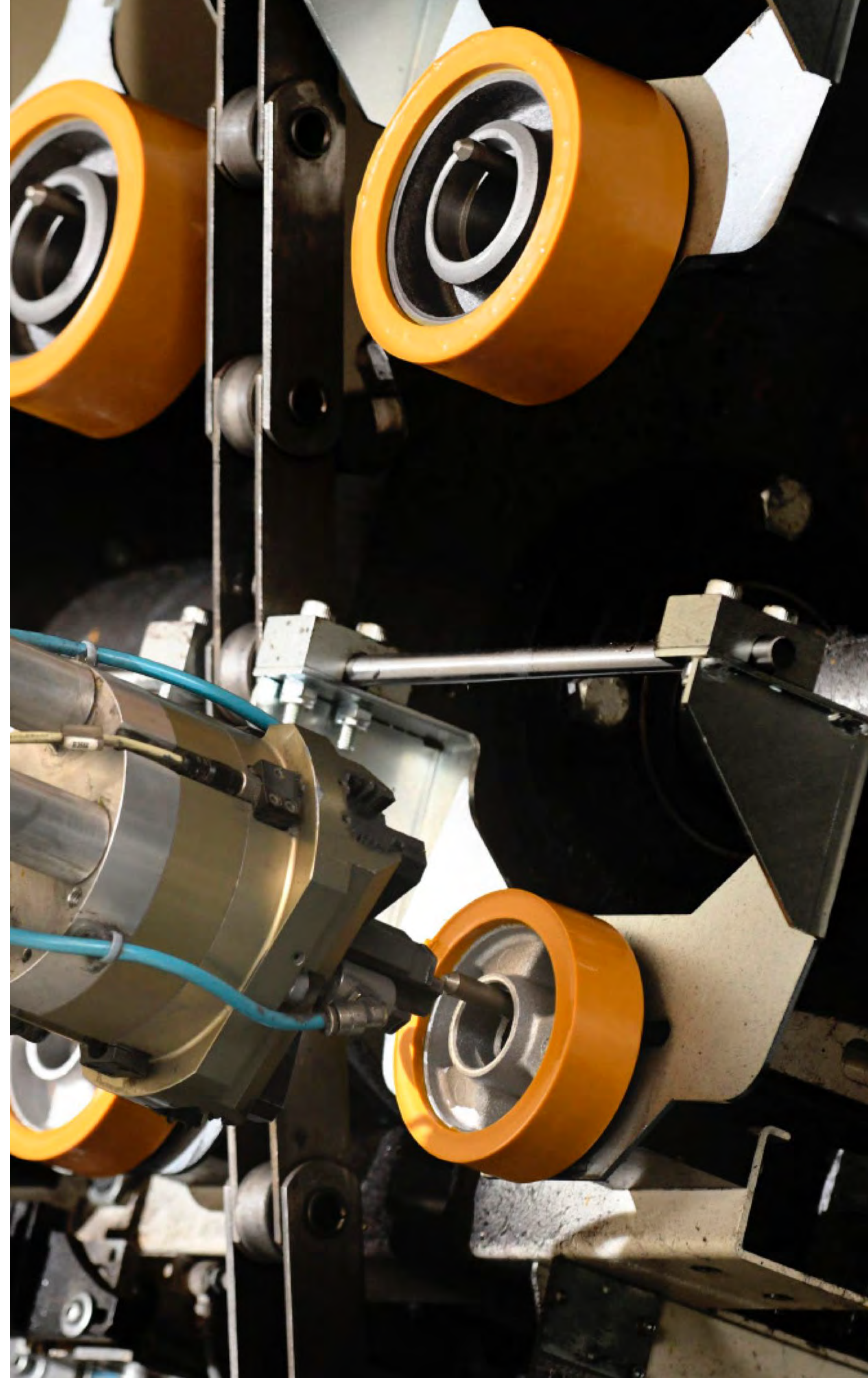
# Personale qualificato e tecnologie all'avanguardia

Produciamo **internamente**, impiegando competenze qualificate, tecnologie aggiornate e moderni software.

La produzione è:

- realizzata in **3** stabilimenti contigui;
- su una superficie coperta di **15.000 mq**;
- **controllata in ogni fase della lavorazione** per garantire la qualità del prodotto.

I processi produttivi sono organizzati secondo i principi della *Lean production*, per rispondere con flessibilità alle richieste del cliente, mantenendo affidabilità nel servizio e rapidità di consegna.





# Processi produttivi



## Produzione poliuretano

Il processo produttivo automatico, progettato da Tellure Rôta, garantisce il controllo completo di tutte le fasi:

- preparazione dei nuclei di ruote e rulli;
- preparazione delle mescole;
- colatura;
- stagionatura.





# Processi produttivi



## Produzione termoplastici

Sono realizzate con presse ad iniezione completamente automatizzate:

- le ruote in poliammide;
- le ruote in polipropilene;
- le ruote in gomma termoplastica;
- le ruote in poliuretano termoplastico.





# Processi produttivi



## Stampaggio lamiera

I supporti ed i componenti in lamiera di acciaio sono realizzati con presse meccaniche automatiche per stampi a passo ad alto tonnellaggio (fino a 800 tonnellate).

Questo consente:

- alta produttività;
- elevati standard qualitativi.





# Processi produttivi



## Montaggio

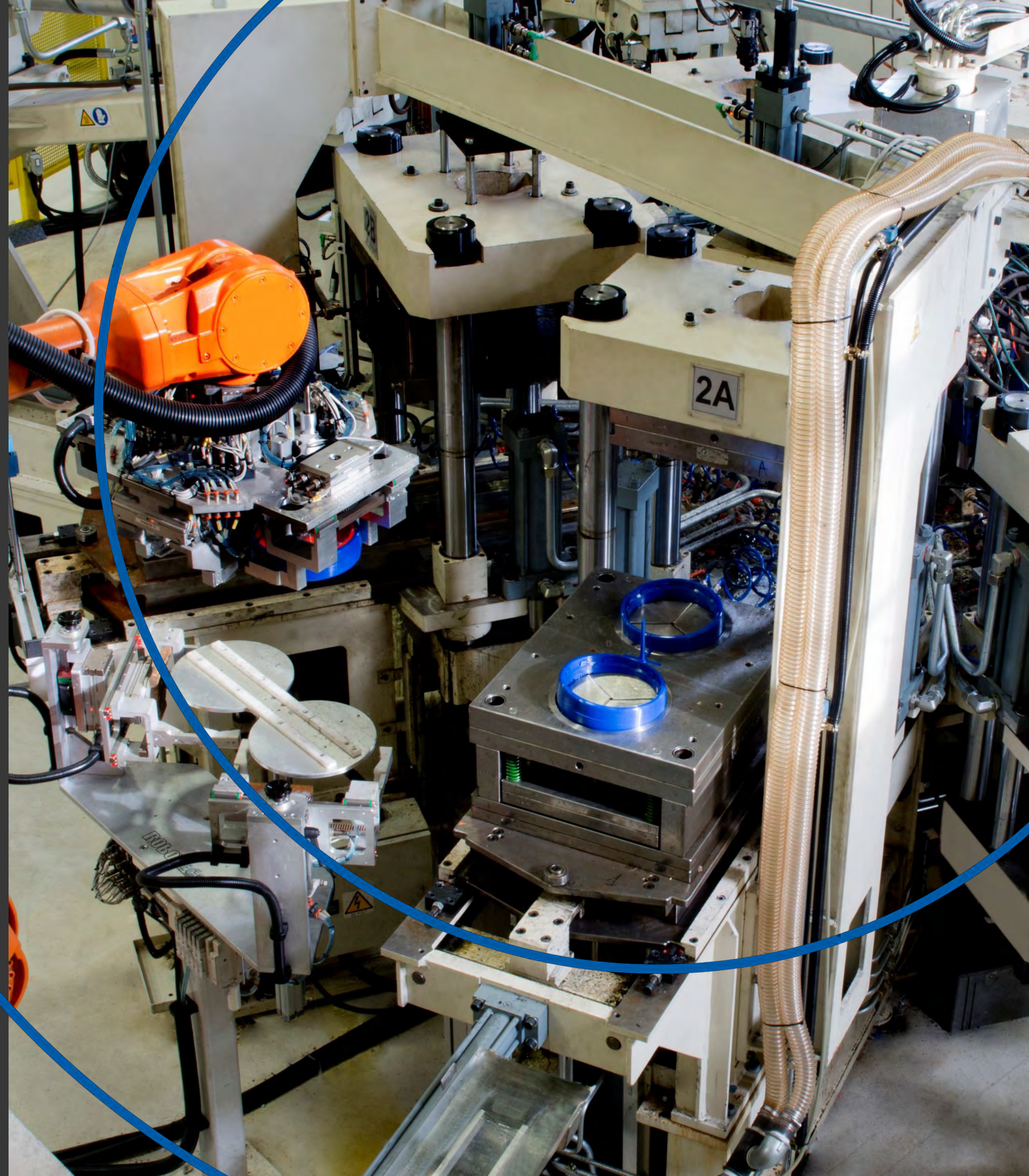
Le ruote e i supporti vengono montati su linee automatiche, anch'esse realizzate secondo specifiche Tellure Rôta.

- le ruote per cassonetti, raccolta rifiuti e per ponteggi mobili hanno linee di montaggio dedicate;
- le produzioni speciali in piccoli volumi sono assemblate manualmente da addetti specializzati.





# Cosa Facciamo

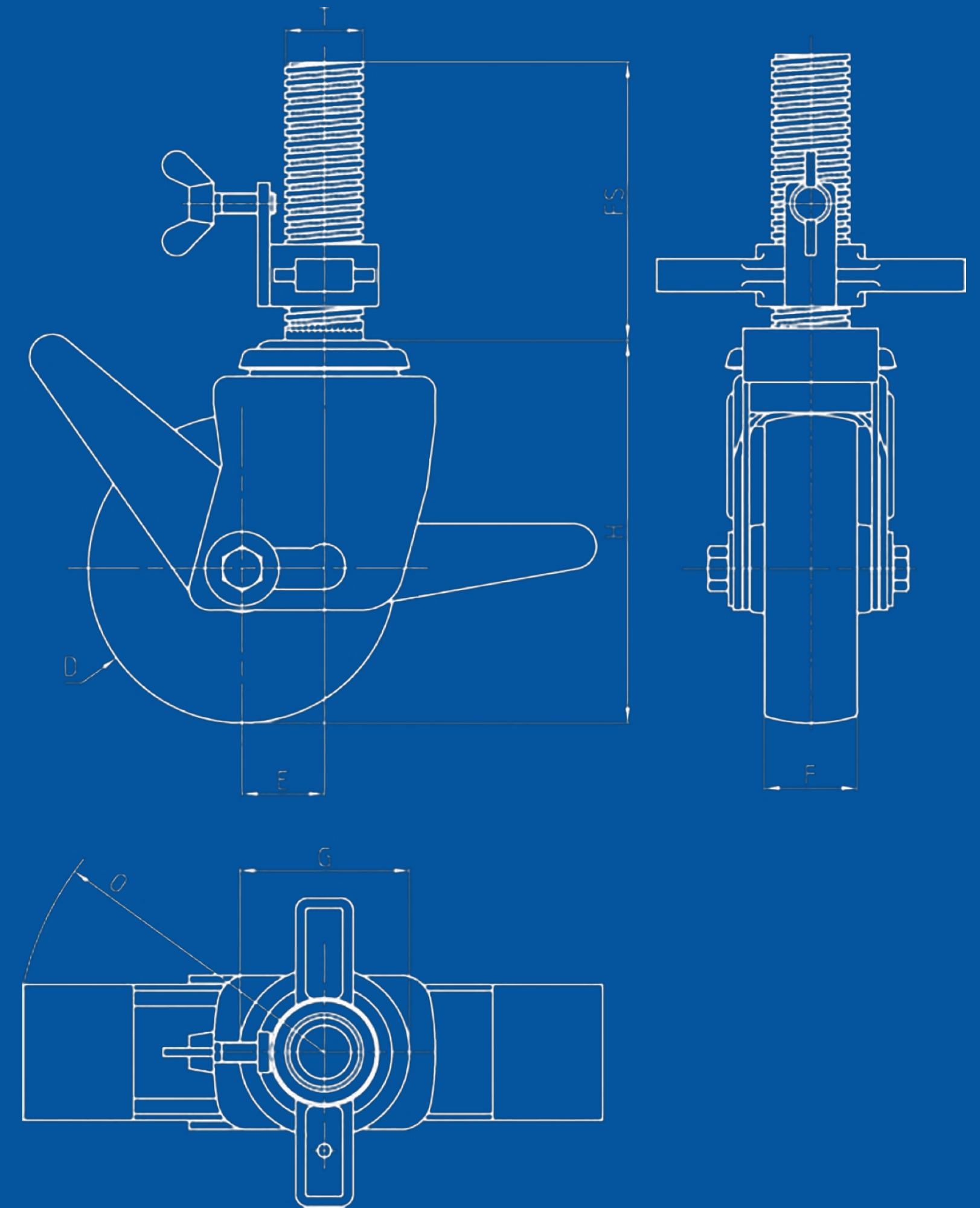




# Soluzioni di movimentazione per la logistica moderna

## Gamma prodotti di oltre 10.000 articoli:

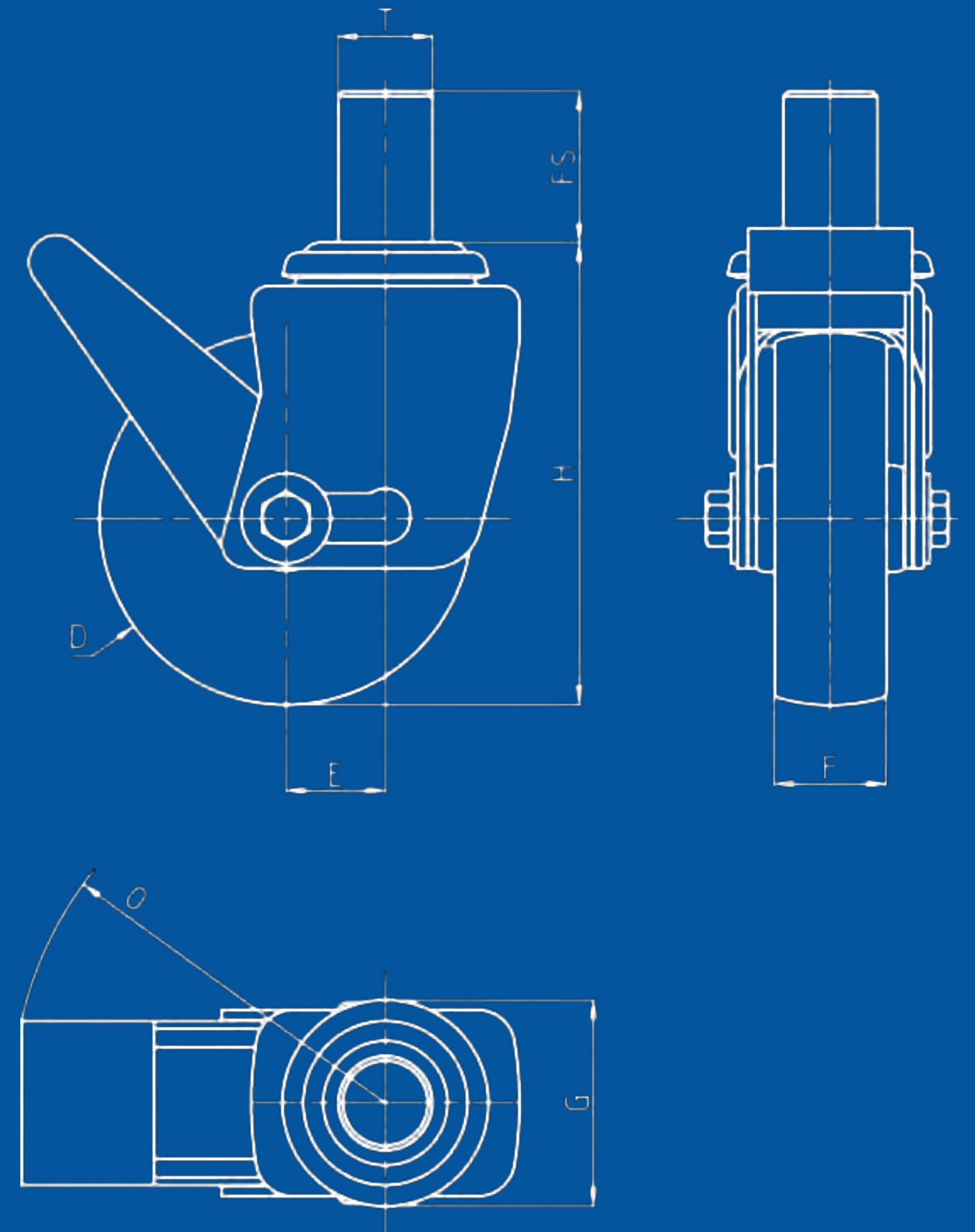
- ruote per alte portate/velocità/temperature;
- ruote per pavimentazioni sconnesse,
- ruote per ambienti aggressivi
- prodotti per la riduzione dei consumi
- prodotti per l'ottimizzazione dell'ergonomia dei carrelli.





# Soluzioni di movimentazione per la logistica moderna

Il personale tecnico altamente qualificato dell'ufficio progettazione e del laboratorio TRLab, lavora in stretta collaborazione con il cliente per realizzare, su richiesta, soluzioni personalizzate per risolvere **problematiche di movimentazione specifiche.**

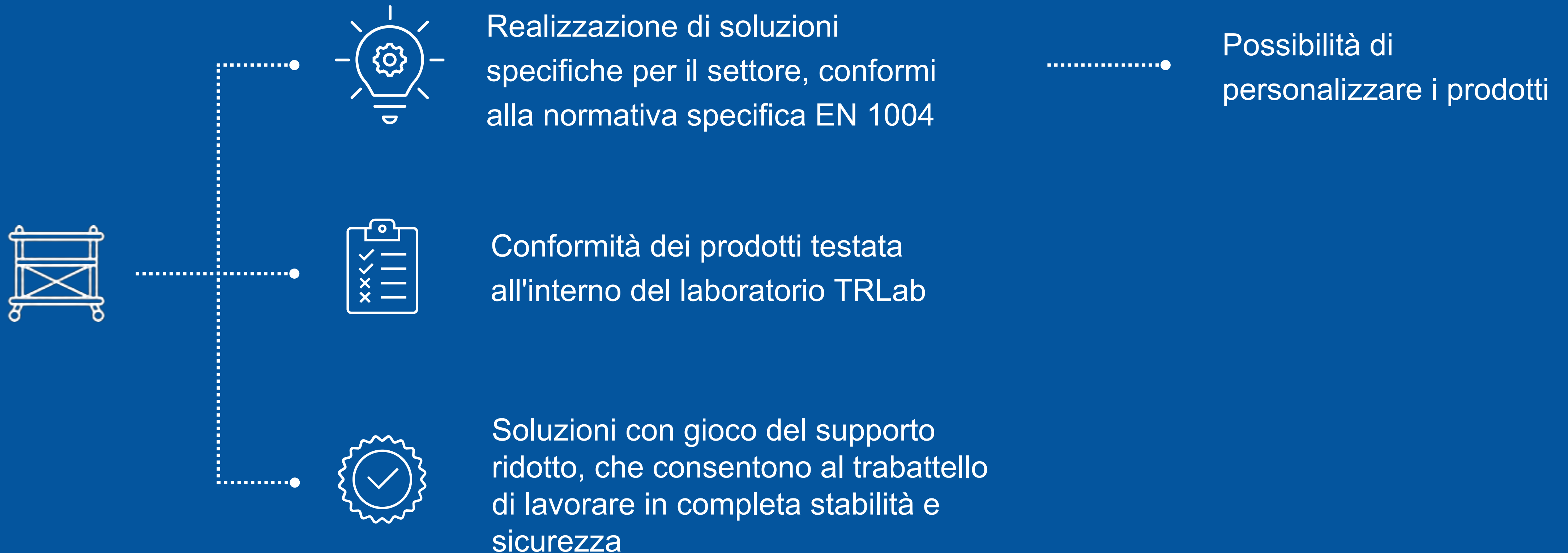








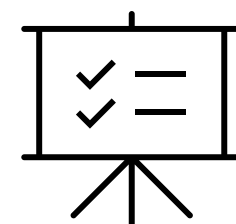
# Trabattelli (ponteggi mobili)





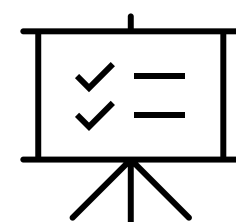
# Ruote per trabattelli: serie 60 e 68

60



- Ruote in poliuretano termoplastico
- Durezza 55 Shore D
- Nucleo in poliammide 6

68



- Ruote monolitiche
- In poliammide 6



# Ruote per trabattelli: serie 60 e 68

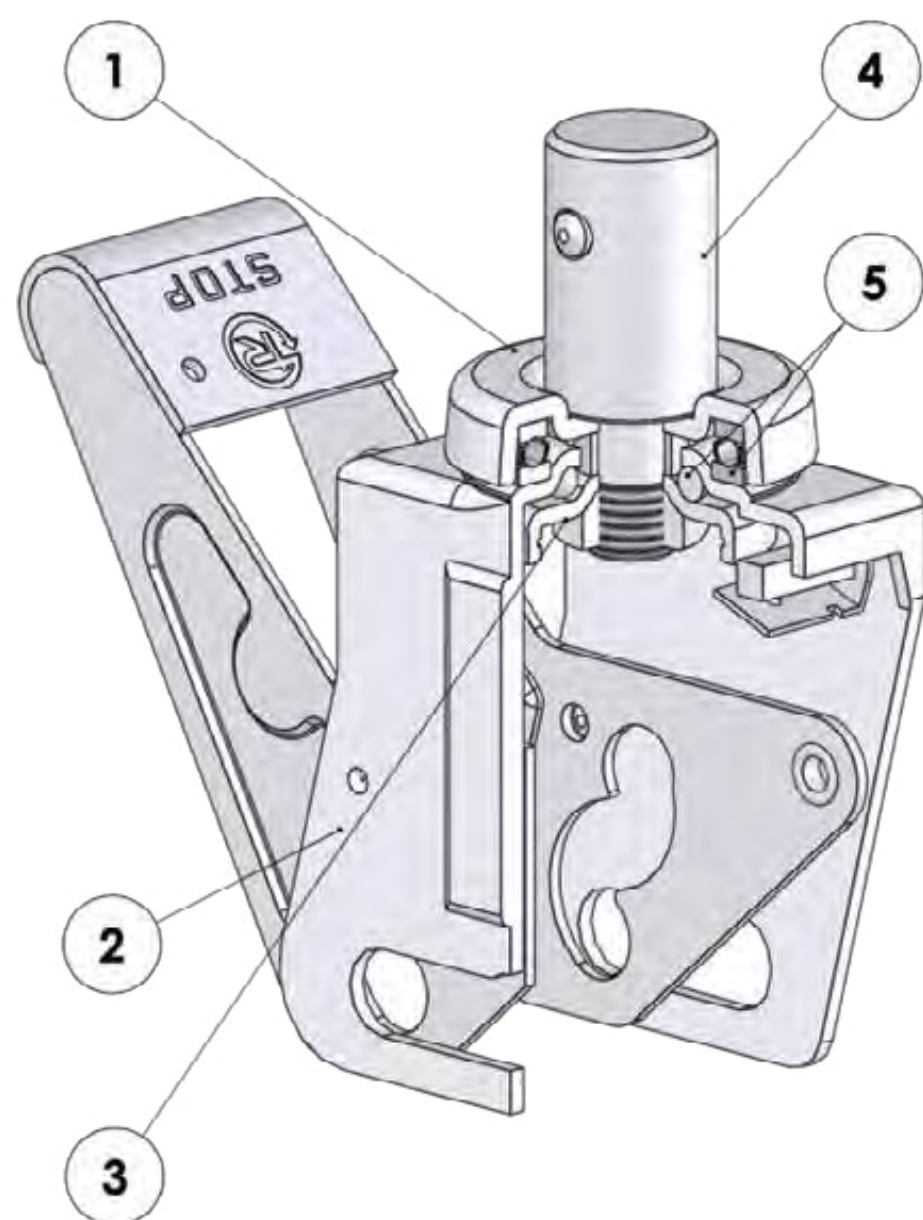
## Supporto con attacco a codolo liscio



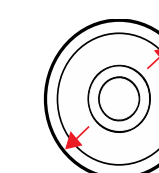
60



68



- 1 Piastra**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Perno centrale**  
Diametro 150-200 mm: codolo liscio in acciaio e dado bloccato mediante deformazione meccanica; diametro 125 mm: codolo liscio ricalcato mediante deformazione meccanica
- 5 Organi di rotazione**  
Diametro 125-150 mm: doppia corona di sfere lubrificata a grasso; diametro 200 mm: un cuscinetto assiale a sfere a semplice effetto ed una corona di sfere lubrificata a grasso



**EN 1004**

mm	DaN
125	600
150	700
200	750



# Ruote per trabattelli: serie 60 e 68

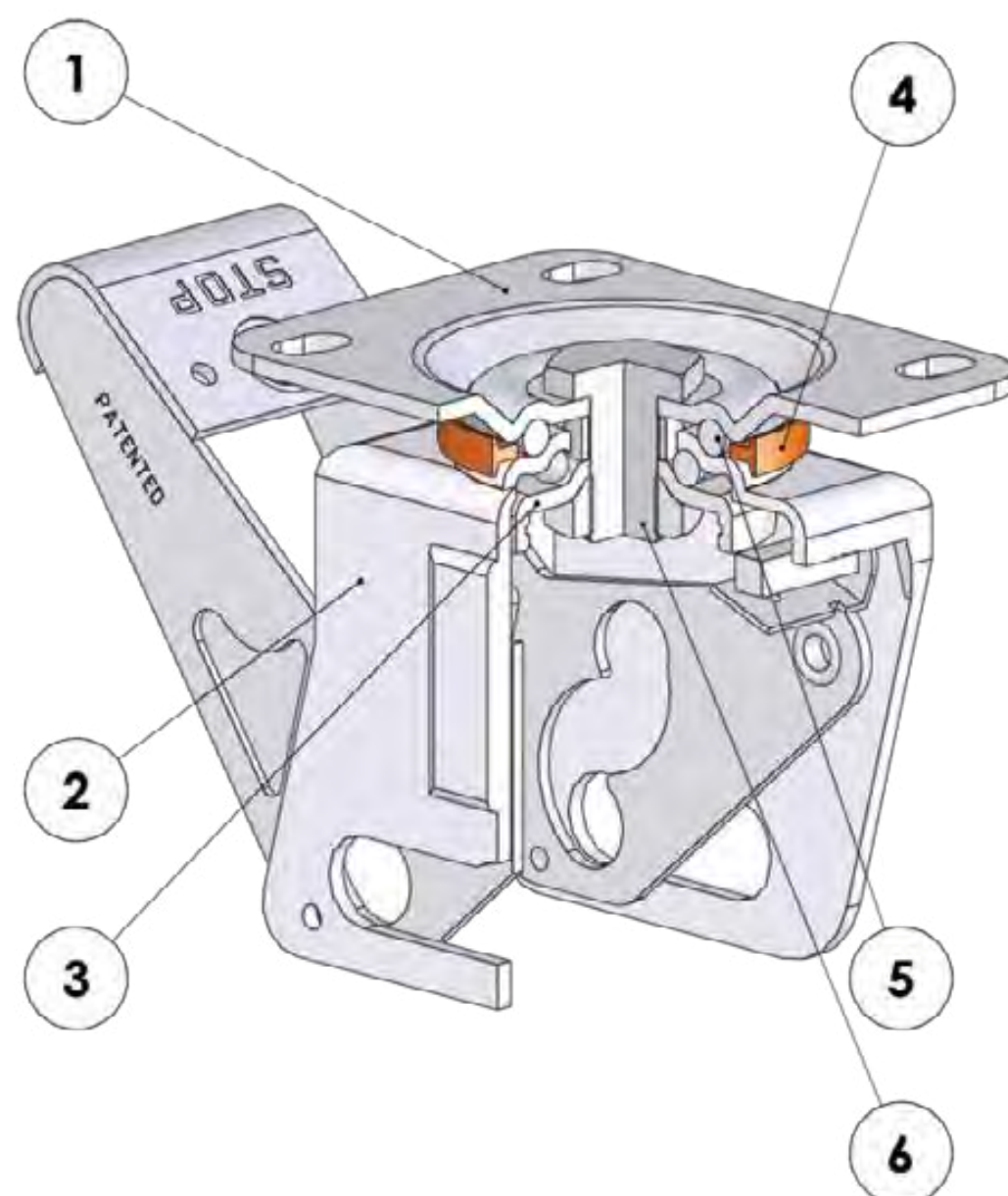
## Supporto con attacco a piastra



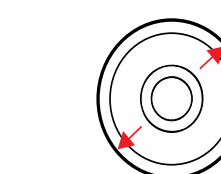
60



68



- 1 Piastra**  
 Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
 Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
 Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Anello parapolvere**  
 Poliammide arancione
- 5 Perno centrale**  
 Perno in acciaio e dado bloccato mediante deformazione meccanica
- 6 Organi di rotazione**  
 Diametro 150 mm: doppia corona di sfere lubrificata a grasso; diametro 200 mm: un cuscinetto assiale a sfere a semplice effetto ed una corona di sfere lubrificata a grasso



EN 1004

mm	DaN
150	700
200	750



# Ruote per trabattelli: serie 60 e 68

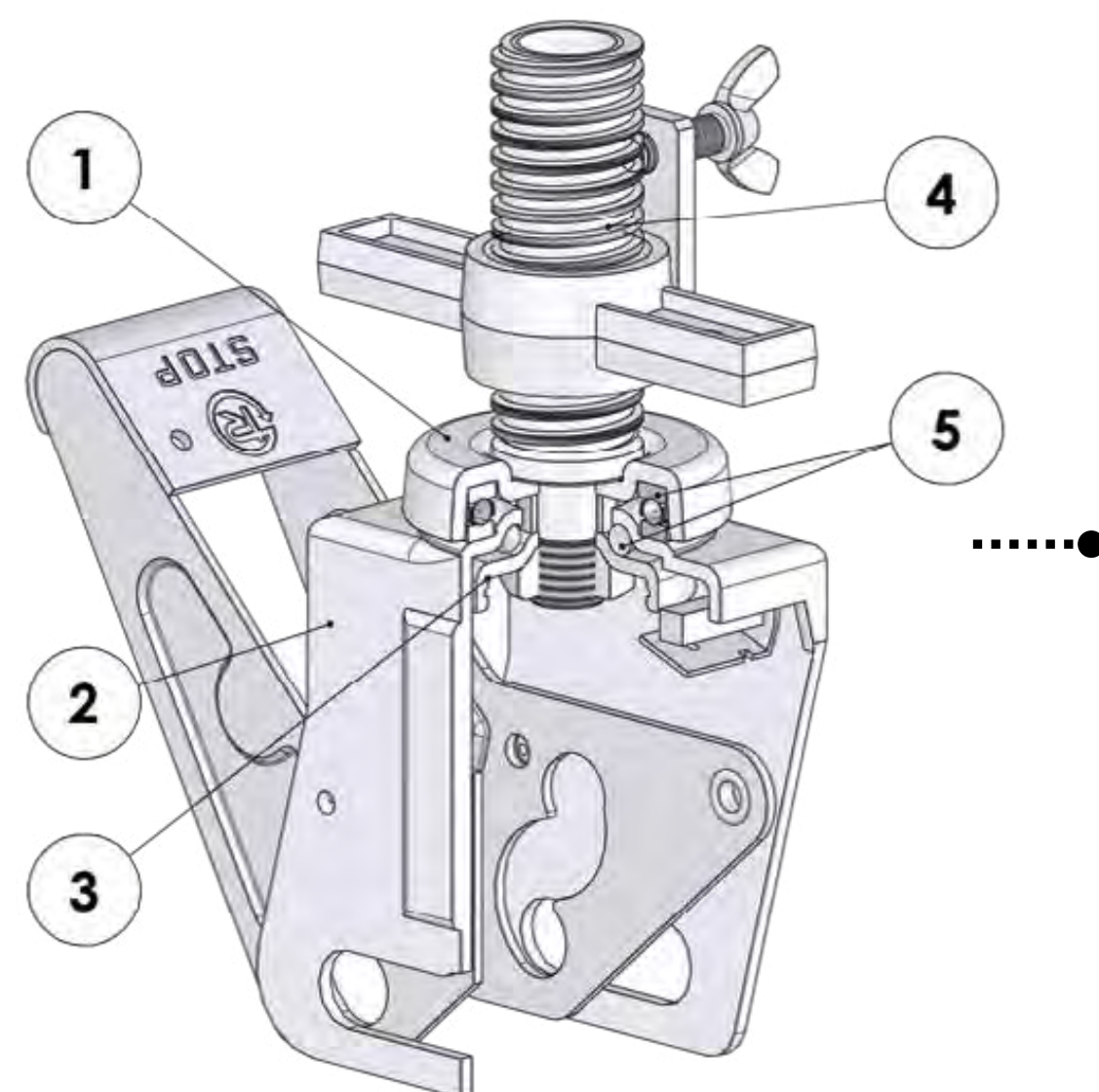
## Supporto con attacco con codolo filettato e livellatore



60



68



- 1 Piastra**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Perno centrale**  
Codolo con filetto trapezoidale ricavato da tubo in acciaio e dado bloccato mediante deformazione meccanica
- 5 Organi di rotazione**  
Diametro 150 mm: doppia corona di sfere lubrificata a grasso; diametro 200 mm: un cuscinetto assiale a sfere a semplice effetto ed una corona di sfere lubrificata a grasso



mm	DaN
150	700
200	750



# Ruote per trabattelli: serie 60 e 68

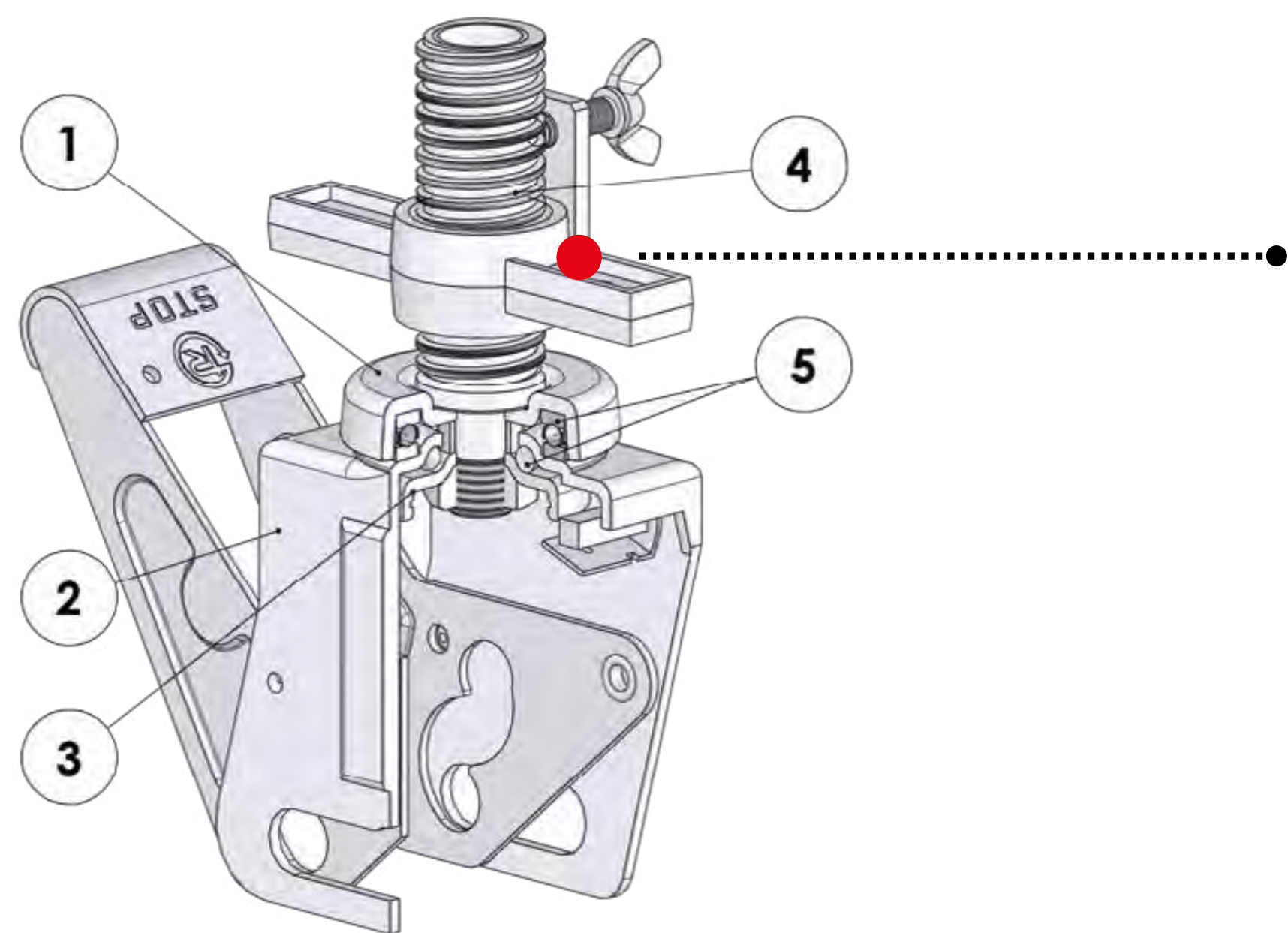
## Supporto con attacco con codolo filettato e livellatore



60



68



### Livellatore

Accessorio che consente di regolare l'altezza delle diverse ruote di un trabattello, garantendo in tal modo di avere pianali regolari anche su pavimentazione sconnessa



# Supporti con pedale a doppio azionamento



Operazioni di **azionamento** e **sblocco** del freno possono essere effettuate con **una semplice azione del piede**



## Blocco ruota

Pressione del piede verso il basso su una estremità del pedale, quella di blocco



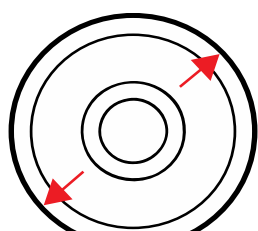
## Sblocco ruota



Pressione del piede verso il basso sull'altra estremità del pedale, quella di sblocco

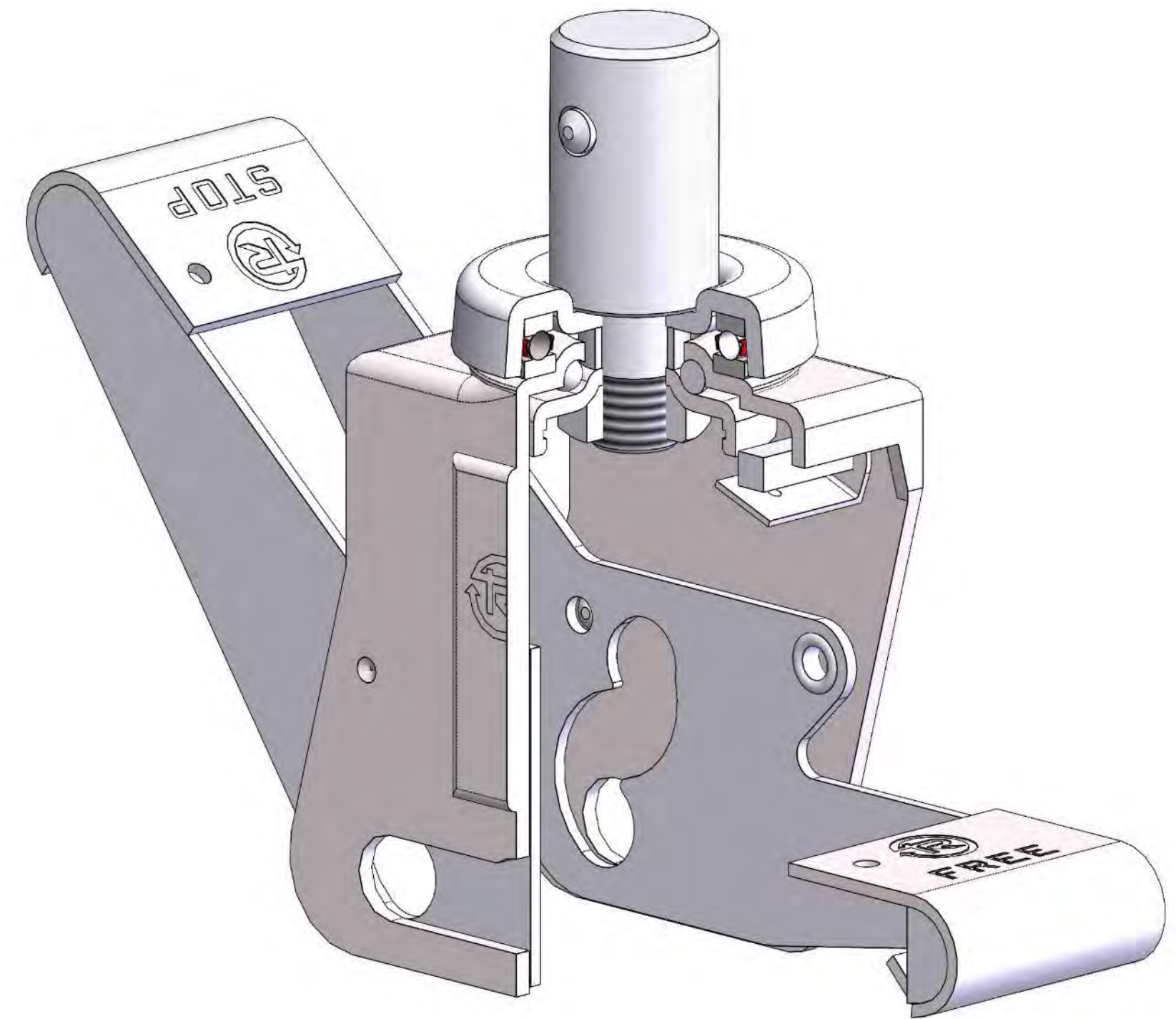


# Pedale a doppio azionamento

## Differenziazione estremità blocco-sblocco



	Estremità di blocco	Estremità di sblocco
125 mm		
150 mm	Scritta <b>Stop</b>	Scritta <b>Free</b>
200 mm	Scritta <b>Stop</b>	Scritta <b>Free</b>





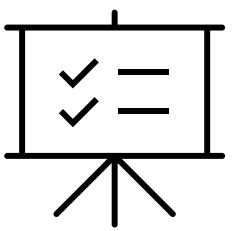




# Opzione silenziosa

## Con ruota in poliuretano termoplastico soft

61



- Ruote in poliuretano termoplastico
- Durezza 85 Shore A
- Nucleo in poliammide 6





# Soluzioni personalizzate

## Ruote

Disponibili altre soluzioni utilizzate nel settore, ad esempio:



**Ruote in gomma standard nera**



**Ruote in gomma standard grigia**



**Ruote in gomma termoplastica**



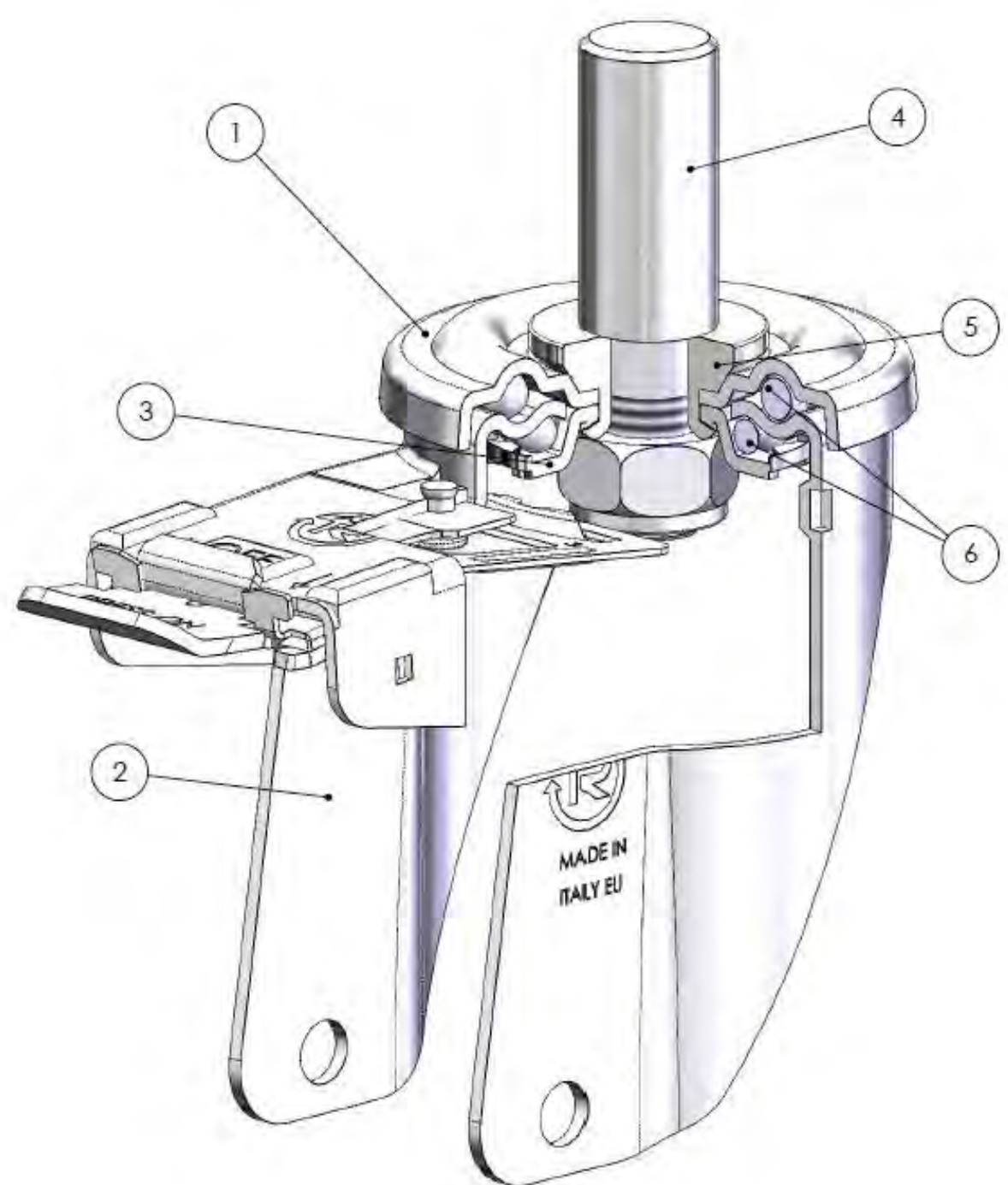
**Soluzioni con colori personalizzati**



# Soluzioni personalizzate

## Supporti

Anche il supporto standard NL è adatto in queste applicazioni, ed in alcune configurazioni ed abbinamenti con ruote è conforme alle normative EN 1004 (soluzione da confermare a seguito di test presso TR-Lab)



- 1 Piastra**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Codolo liscio**  
Acciaio zincato elettroliticamente
- 5 Perno centrale**  
Boccola in acciaio zincato elettroliticamente
- 6 Organi di rotazione**  
Doppia corona di sfere lubrificata a grasso



# Soluzioni personalizzate

## Attacchi

Codoli ed attacchi di dimensioni e con materiali personalizzati

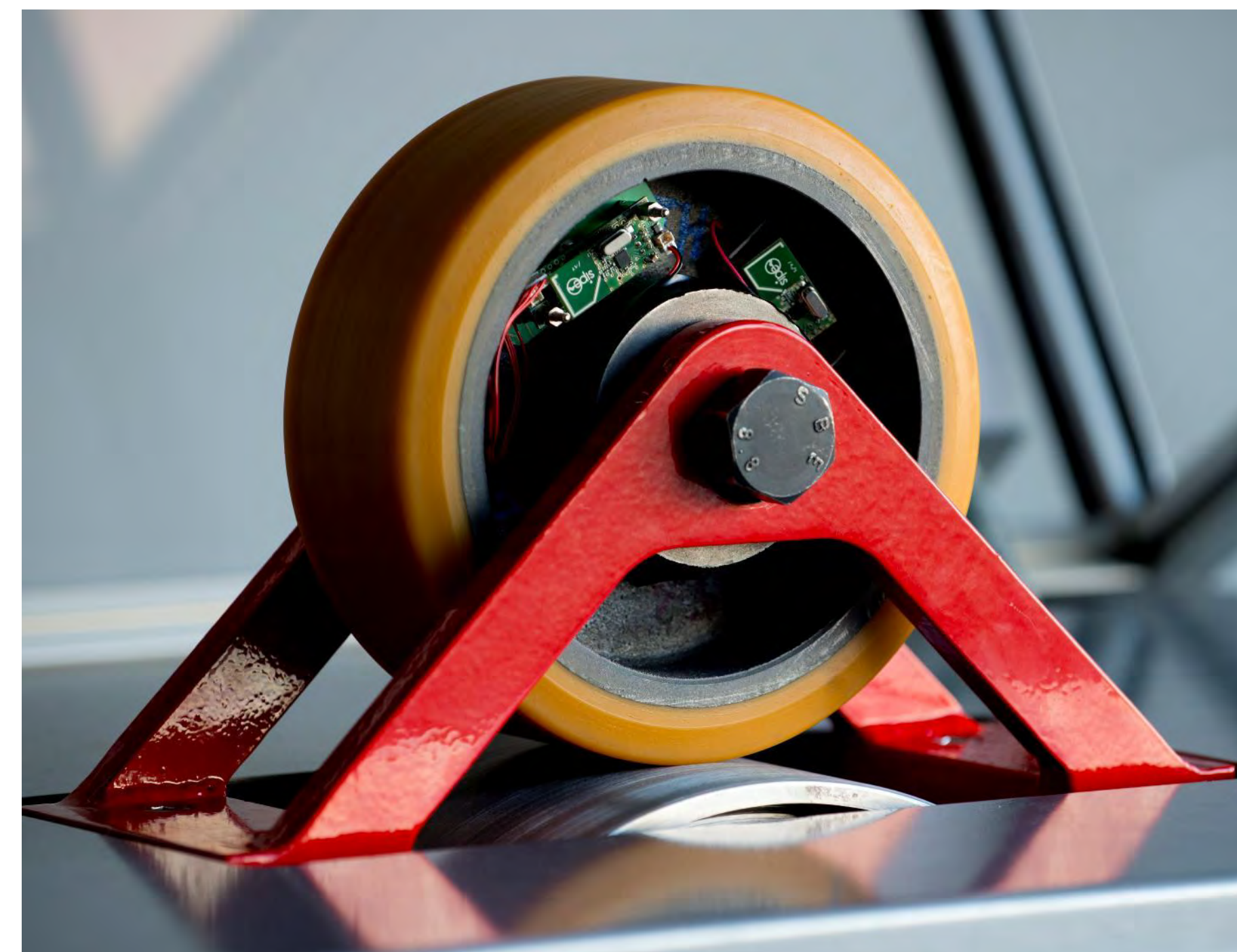




# TRLab: il nostro laboratorio di ricerca

Abbiamo scelto di qualificare ed affiancare ai reparti di produzione il laboratorio di ricerca TRLab Test & Research, multidisciplinare e integrato, dotato di autonomia operativa ed **accreditato dal 2011 alla Rete dell'Alta Tecnologia dell'Emilia Romagna.**

L'appartenenza del laboratorio ad una rete di eccellenze consente un costante aggiornamento ed ampliamento della conoscenza, per offrire soluzioni tecnologicamente avanzate ai clienti, con verifiche sui materiali, sulle metodologie costruttive e di processo.





# Normativa EN 1004-1:2020 (Trabattelli costituiti da elementi prefabbricati) Par. 7.5.2 - Dedicato a ruote e supporti



Prevede

Test sugli apparati frenanti

Test di carico statico

Emissione dei test report relativi

Eseguiti in TRLab grazie alle competenze e alle strumentazioni necessarie



... 1.

Test sugli  
apparati  
frenanti



... 2.

Test di  
carico statico

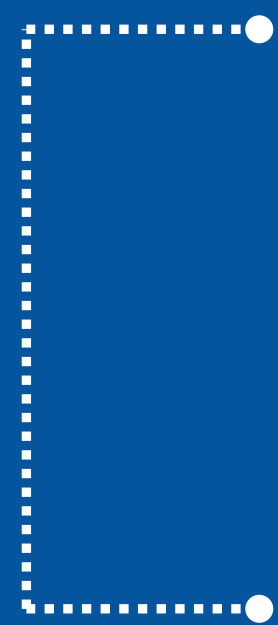
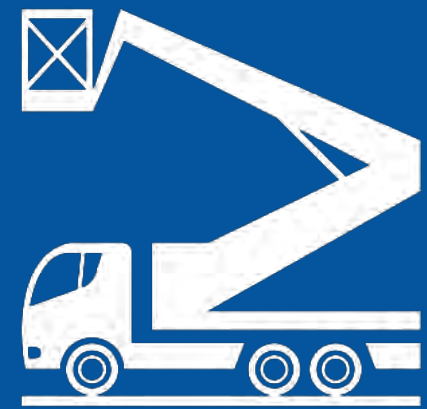








# Piattaforme



**Alta portata**

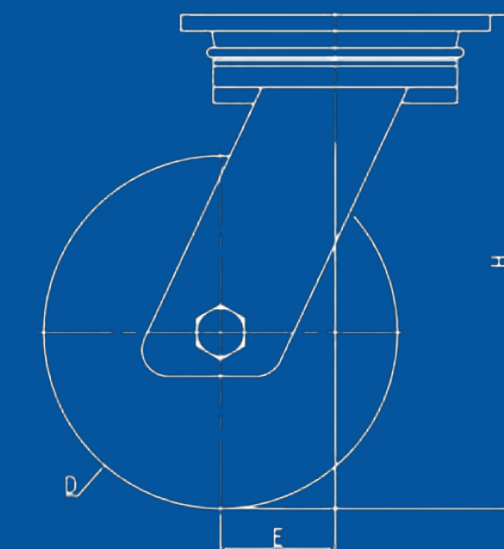
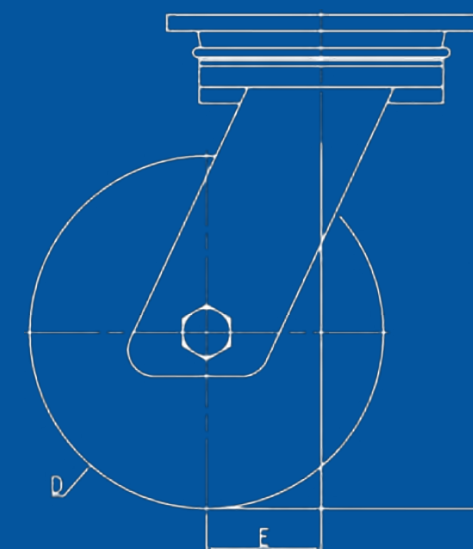


**Movimentazione  
meccanica**

Vengono normalmente utilizzate **ruote in poliuretano con nucleo in metallo**, perché sono necessarie alta portata e resistenza alla movimentazione meccanica, anche se a bassa velocità

**Ruote con  
nucleo in ghisa:  
Serie 64-62GH**

**Ruote con nucleo in  
alluminio: Serie 62AL-  
62ER- 65AL-65HT**

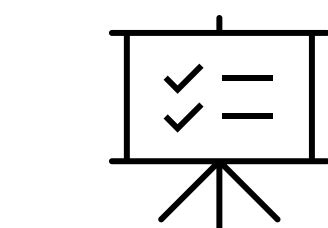




# Ruote in poliuretano TR per piattaforme

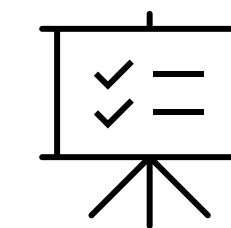
## Serie 65AL, 65HT, 64

65AL



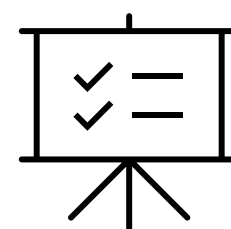
- Ruote in poliuretano TR
- Durezza 92 Shore A
- Nucleo in alluminio

64



- Ruote in poliuretano TR
- Durezza 92 Shore A
- Nucleo in ghisa meccanica

65HT



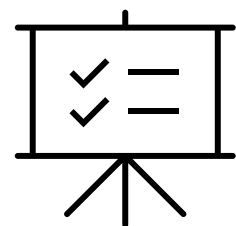
- Ruote poliuretano TR
- Durezza 92 Shore A
- Ad alto spessore
- Nucleo in alluminio



# Opzione silenziosa e per smorzamento vibrazioni

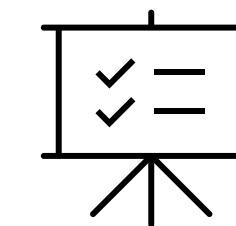
## Serie 62AL, 62ER, 62GH

62AL



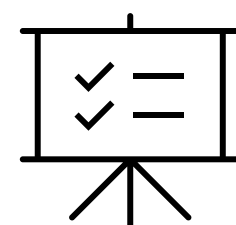
- Ruote in poliuretano TR-Roll
- Durezza 75 Shore A
- Alto spessore
- Nucleo in alluminio

62GH



- Ruote in poliuretano TR-Roll
- Durezza 75 Shore A
- Nucleo in ghisa meccanica

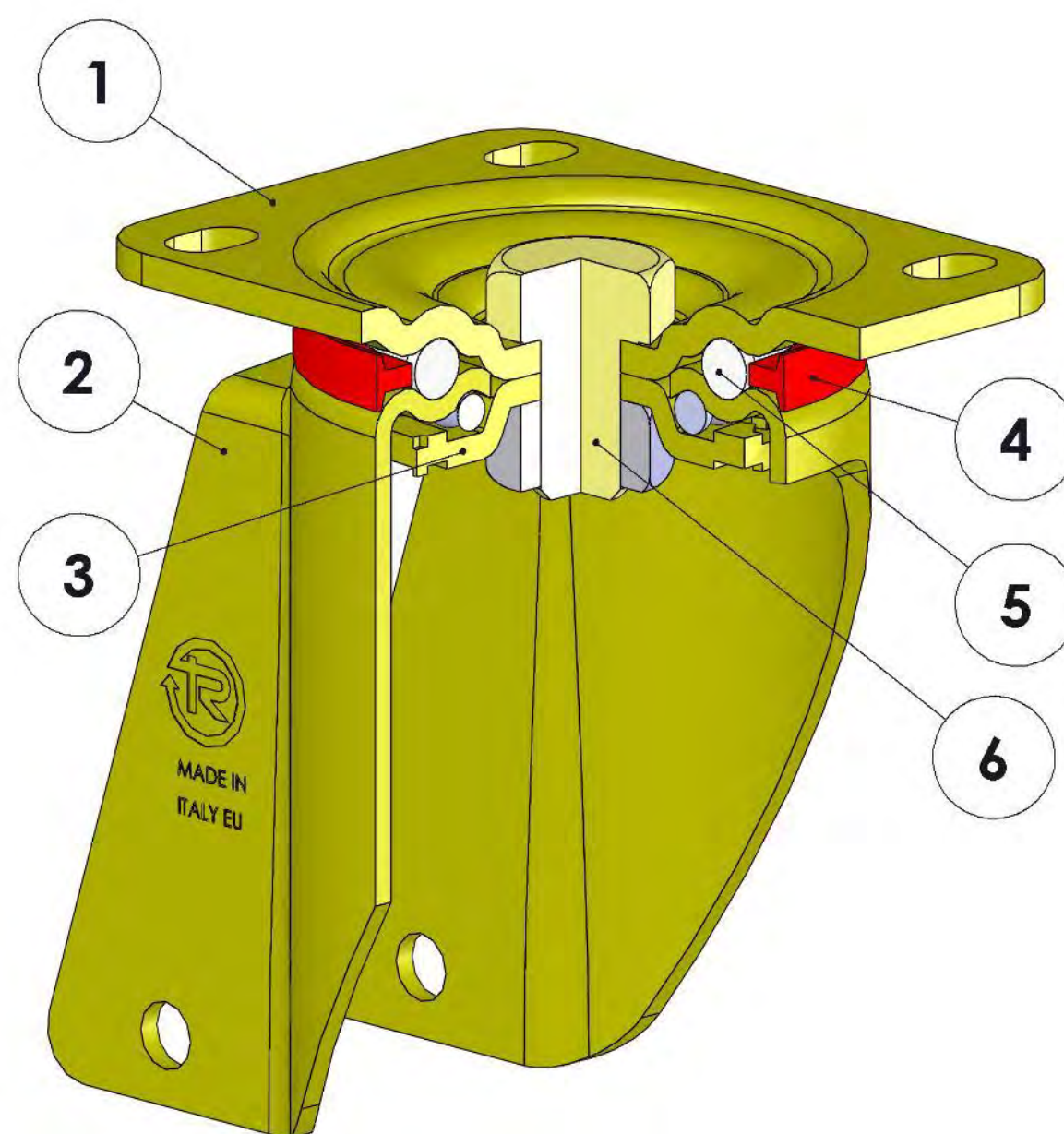
62ER



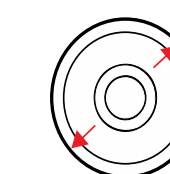
- Ruote poliuretano TR-Roll
- Durezza 75 Shore A
- Alto spessore
- Con profilo bombato ergonomico



# Supporto P (pesante)



- 1 Piastra**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Anello parapolvere**  
Poliammide 6 arancione
- 5 Organi di rotazione**  
Doppia corona di sfere lubrificata con grasso
- 6 Perno centrale**  
Vite e dado in acciaio

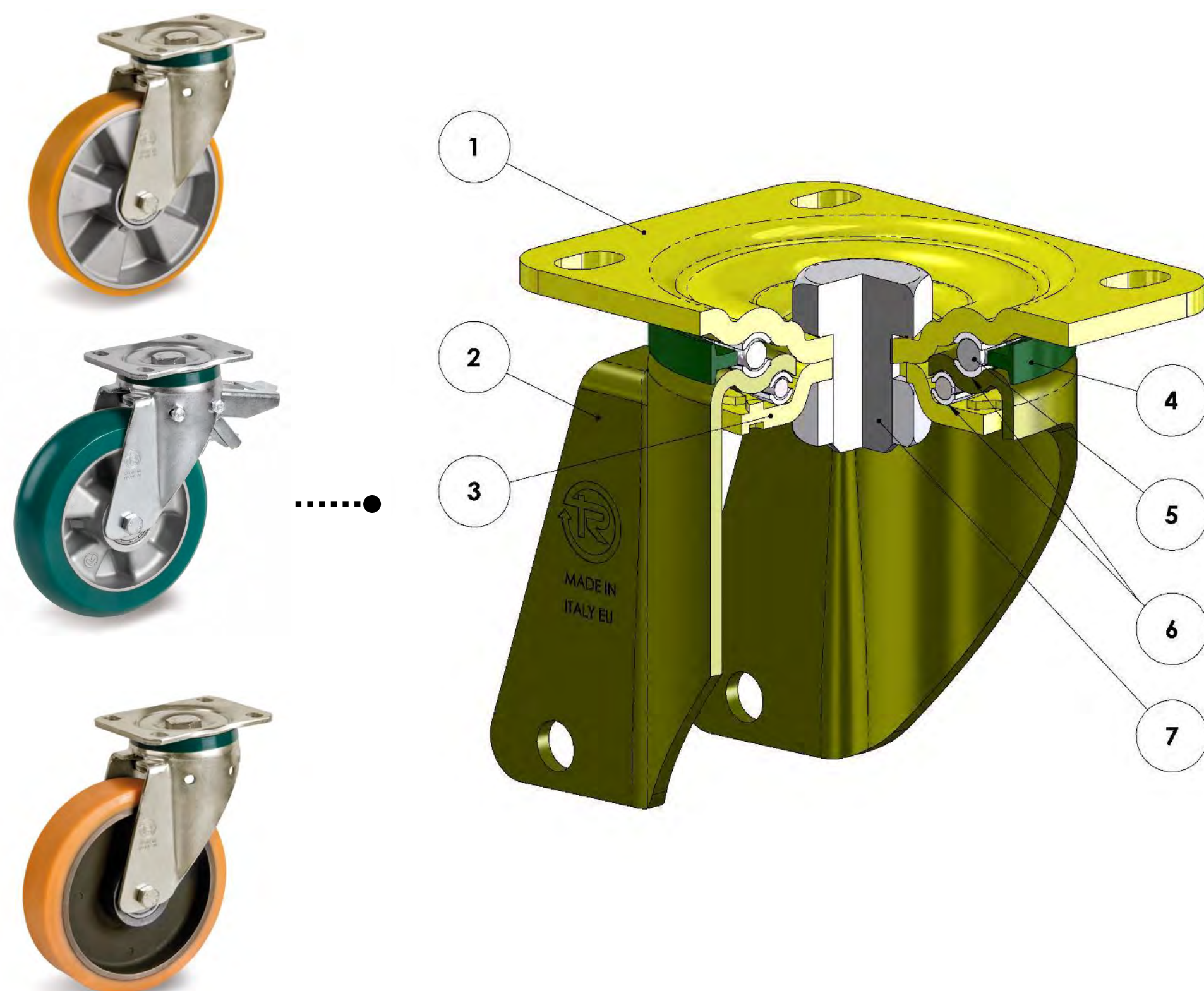


4-6 Km/h

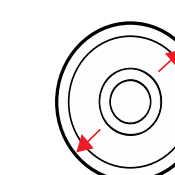
mm	DaN
100-125	350
150-250	750



# Supporto PT (pesante con piste temprate)



- 1 Piastra**  
 Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
 Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
 Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Anello parapolvere**  
 Poliammide 6 verde scuro
- 5 Organi di rotazione**  
 Doppia corona di sfere lubrificata con grasso
- 6 Perno centrale**  
 Vite e dado in acciaio
- 7 Pista sfere**  
 Lamiera di acciaio al carbonio temprata

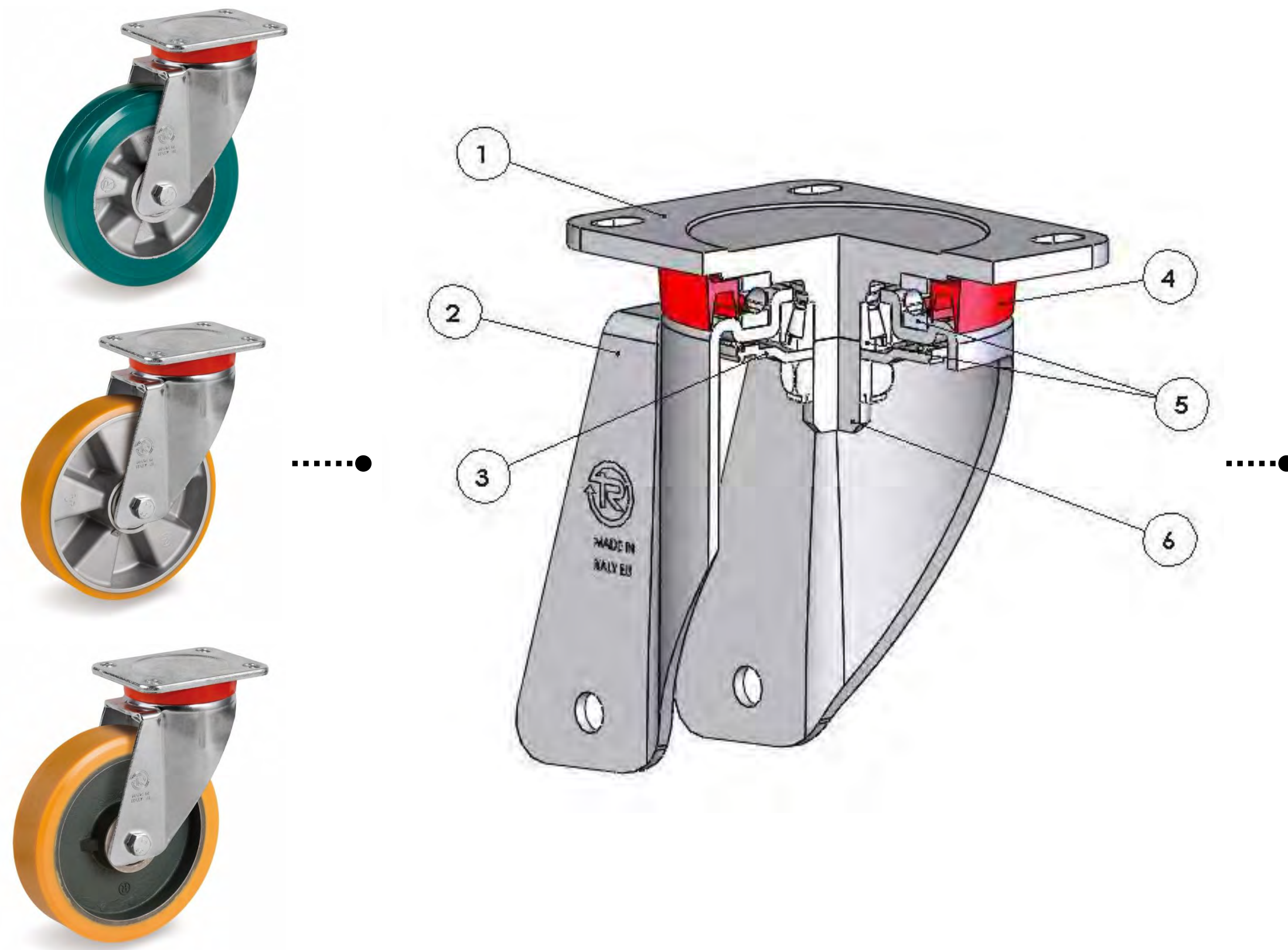


**4-6 Km/h**

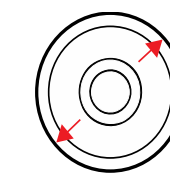
mm	DaN
125	700
150-200	900




# Supporto EP (extrapesante)



- 1 Piastra**  
Acciaio forgiato zincato ad alta resistenza
- 2 Forcella**  
Acciaio forgiato zincato ad alta resistenza
- 3 Anello protezione cuscinetto inferiore**
- 4 Anello parapolvere**  
Polietilene arancione
- 5 Organi di rotazione**  
Cuscinetto assiale a sfere e cuscinetto a rulli conici
- 6 Perno centrale**  
Integrale con la piastra lavorato a macchina



  
4-6 Km/h

mm	DaN
100-125	350
125-200	-1100
250	-1600











**Per ogni richiesta  
il nostro ufficio  
tecnico commerciale  
è a vostra disposizione**



**Tellure Rôta**  
Via Quattro Passi 15  
41043 Formigine (MO)

T 059 410300-306  
[comm.italia@tellurerota.com](mailto:comm.italia@tellurerota.com)  
[tellurerota.com](http://tellurerota.com)



UNI EN ISO 9001:2015



UNI EN ISO 14001:2015



UNI EN ISO 45001:2018



